

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2021/ RPO WSL

W związku z realizacją projektu pt. „Rozwój firmy poprzez wdrożenie innowacyjnych procesów i produktów dzięki uruchomieniu zakładu produkcji specjalistycznego betonu o precyzyjnie określonej konsystencji w klasach S1 do S5 wraz z klasami pośrednimi”, złożonego w ramach konkursu nr RPSL.03.02.00-IP.01-24-024/19 - Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 w ramach Oś Priorytetowa III, „Konkurencyjność MŚP”, Działanie 3.2 „Innowacje w MŚP”, CZĘSTOBET Sp. z o.o. zaprasza do złożenia oferty na dostawę środków trwałych: Węzeł betoniarski - montaż wraz z uruchomieniem. Zabudowa węzła z płyty warstwowej - 1 szt

### 1. ZAMAWIAJĄCY

CZĘSTOBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
Bór 182/196  
42-202 Częstochowa

### 2. OKREŚLENIE TRYBU ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie jest prowadzone zgodnie z Wytycznymi programowymi w zakresie kwalifikowania wydatków z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020.

### 3. OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowych środków trwałych wg poniższej specyfikacji :

| L.p. | Przedmiot zamówienia  | Rodzaj               | Specyfikacja/ parametry techniczne   |
|------|---|----------------------|--|
| 1.   | Węzeł betoniarski - montaż wraz z uruchomieniem. Zabudowa węzła z płyty warstwowej - 1 szt<br><br>Kod CPV<br>42000000 - Maszyny przemysłowe | - Nowe środki trwałe | Specyfikacja:<br><br>- mieszalnik dwuwalowy, o pojemności 3m <sup>3</sup> gotowego zarobu mieszanki (wielkość nominalna mieszalnika 4,5m <sup>3</sup> );<br><br>- 4 silosy na spoiwo po 100t każdy, wyposażone w aeratory, filtry oraz podajniki ślimakowe;<br><br>- 6 zasobników na kruszywo od 20-30 m3 każdy, z kratami przesiewowymi oraz systemem monitoringu poziomu kruszyw w zasobnikach |



|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>(kamery i monitor w sterówce);</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- kruszywo naważane na taśmociągu i zrzucane do wózka skipkowego;</li><li>- zasobnik na kruszywo frakcji 0-2 wyposażony w sondę wilgotności współpracującą z komputerem produkcji;</li><li>- system rozpoznawania konsystencji mieszanki w oparciu o oporność łopat w mieszalniku lub inne rozwiązanie;</li><li>- dwie wagi chemii oraz 6 pomp chemii;</li><li>- wysokociśnieniowa pompa wody;</li><li>- klimatyzowane pomieszczenie dla operatora;</li><li>- system komputerowy do sterowania produkcją i naważeniami, wraz interfejsem i panelem sterującym;</li><li>- elektroniczne wagi tensorowe do naważania surowców zintegrowane z komputerem produkcji i wzorcowane (dokładność wag zgodnie z zakładową Księgą Kontroli Produkcji Zamawiającego);</li><li>- agregat ciśnieniowy (sprężarka powietrza);</li><li>- waga kruszywa 0-6600 kg oparta na 4 tensometrach ważących, wyposażona w wibrator (dokładność pomiaru 0,5-2%);</li><li>- przenośnik taśmowy kruszywa zintegrowany z wagą kruszyw;</li><li>- kosz zasypowy kruszyw (wózek skipowy) wraz z wciągarką;</li><li>- waga cementu 0-1600 kg (oparta na trzech tensometrach ważących) wyposażona w wibrator, dokładność naważenia 0,5-1%;</li><li>- waga chemii oparta na tensometrze ważącym, dokładność naważenia 0,5-1%</li><li>- konstrukcja wsporna węzła umożliwiająca wyładunek betonu na wysokości 4m, wraz z</li></ul> |
|--|--|--|--|



|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>drabinkami i platformą serwisową zgodną z BHP;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- zabudowa węzła wykonana z płyty warstwowej umożliwiająca ogrzanie węzła i ciągu technologicznego w okresie zimowym w niskich i ujemnych temperaturach. Zabudowa o powierzchni ścian około 350 m<sup>2</sup>, płyta w kolorze jasnym. Płyty montowane na konstrukcji stalowej przytwierdzonej do otworów montażowych w ramie węzła;</li><li>- montaż, uruchomienie i konfiguracja węzła oraz przeszkolenie personelu w cenie dostarczanej maszyny;</li></ul> <p>Szczegółowa specyfikacja: Załącznik nr 3_Specyfikacja_Węzeł betoniarski</p> |
|--|--|--|--|

#### 4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

##### WYMAGANIA DOTYCZĄCE DOSTAWCY:

1. Wpłata wadium 50.000 zł; (Nr konta: 03 1050 1142 1000 0090 3009 8850)
2. Brak zaległości względem ZUS i US;
3. Minimum 5 lat na rynku polskim;
4. Minimum 10 wdrożeń mieszalników o wielkości 4500/3000 lub większych;
5. Przedstawienie referencji dokumentujących zrealizowanie sprzedaży węzła betoniarskiego w okresie 2 lat przed ogłoszeniem niniejszego zapytania w ilości przynajmniej 5 szt. na terenie Polski;
6. Posiadanie magazynu części zamiennych na terenie Polski - z gwarancją dostawy części wymiennych 24h z magazynu i 72 godziny dla pozostałych części wymiennych;
7. Przedstawienie aktualnego zatrudnienia (forma umowy dowolna pisemna) co najmniej 3 pracowników serwisantów nie krócej niż 1 rok oraz przedstawi posiadanie co najmniej 3 aut serwisowych z powierzchnią ładunkową (min. 1 paleta) oraz narzędziami serwisowymi - własne lub leasingowe - gwarancja reakcji serwisowej do 24h.
8. Zdalny dostęp serwisu dostawcy do komputera produkcyjnego dostarczonego węzła.
9. Czas dostawy od zamówienia nie może przekroczyć 25 tygodni.

10. CZAS ZWIĄZANIA OFERTĄ: 60 dni od daty rozstrzygnięcia.

11. CENA: podana w PLN w kwocie netto i w kwocie brutto (z podatkiem VAT).

## 12. WYKLUCZENIA

Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim albo we wspólnym pożyciu, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykluczone z udziału w postępowaniu są podmioty które w okresie udzielania zamówienia pozostają z Beneficjentem (Zamawiającym) w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności Beneficjenta przy udzielaniu zamówienia.

## 5. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Kryterium Cena – waga 50%, maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów 50.

Ocena kryterium CENA będzie dokonana według wzoru:

$$\text{CENA} = \text{najniższa oferowana cena netto (w zł)} / \text{cena netto badanej oferty (w zł)} \times 100 \times 50 \%$$

2. Kryterium Gwarancja – waga 20%, maks. możliwa do uzyskania liczba pkt 20,

Ocena będzie dokonana wg wzoru:

$$G = \text{Ilość punktów} = G_{\text{wn}} / G_{\text{max}} \times 100 \text{ pkt} \times \text{waga kryterium}$$

gdzie:

G – ilość punktów za kryterium „gwarancja”

G wn – gwarancja wskazana w badanej ofercie (w miesiącach)

G max – najdłuższa gwarancja

### 3. Kryterium Czas realizacji zamówienia

Czas realizacji zamówienia – waga 20%, maks. możliwa do uzyskania liczba punktów 20.

Ocena będzie dokonana według wzoru

**CZAS REALIZACJI ZAMÓWIENIA** – waga 20% =  $\frac{\text{najkrótszy czas realizacji (w dniach)}}{\text{czas realizacji badanej oferty (w dniach)}} \times 100 \times 20\%$

Czas realizacji zamówienia liczony będzie od dnia podpisania umowy

### 4. Kryterium czas reakcji serwisowej

Czas reakcji serwisowej – waga 10%, maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów 10.

- a) Reakcja serwisowa do 24 godzin – 10 pkt.
- b) Reakcja serwisowa od 24 do 30 godzin – 5 pkt.
- c) Reakcja serwisowa powyżej 30 godzin – 0 pkt.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów wg wzoru:  
Liczba punktów = C + G + R + N, gdzie C oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium ceny oferty, G oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium gwarancja, R oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium czas reakcji serwisowej, N oznacza liczbę punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium czas realizacji zamówienia. Wyliczenia punktów zostaną dokonane z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania. Maksymalna łączna suma punktów możliwych do uzyskania – 100 punktów.

## 6. KRYTERIA WYBORU

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o kryteria podane w punkcie 5.

Za najkorzystniejszą ofertę Zamawiający uzna tę ofertę, która spełnia warunki dostępne określone w punkcie 4 oraz która uzyska najwyższą liczbę punktów.

Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania oferenta do złożenia wyjaśnień w przypadku gdy cena oferty będzie rażąco odbiegać od stawek rynkowych.

Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy, jeżeli cena wybranej oferty przewyższa kwotę, którą zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

W sytuacji odrzucenia ofert z powodu, iż kwota ofert przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, Zamawiający może podjąć negocjacje z wybranymi oferentami.

Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy jeśli po wyłonieniu oferenta wyjdą na jaw informacje uniemożliwiające prawidłową realizację umowy.

Zamawiający odstąpi od podpisania umowy jeśli w trakcie weryfikacji dokumentów stanowiących poświadczenie spełnienia kryterium dotyczących doświadczenia oraz czasu dostarczenia i montażu urządzeń wyjdą na jaw informacje podważające treści oświadczenia lub też oferent odmówi udokumentowania treści związanych z Zał. nr 2 do zapytania ofertowego.

Wykluczeni z możliwości realizacji zamówienia zostaną oferenci którzy złożą oferty po terminie, w sposób niezgodny z punktem 7, a także podmioty wykluczone zgodnie z punktem 4.

## 7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I ZŁOŻENIA OFERTY:

- a) Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej. Złożona oferta powinna zawierać:
  - nazwę i adres oferenta,
  - datę sporządzenia,
  - opis oferowanych środków trwałych wraz ze specyfikacją, potwierdzającą co najmniej parametry wskazane w niniejszym zapytaniu ofertowym,
  - wartość oferty (netto oraz w razie możliwości brutto),
  - termin ważności oferty nie krótszy niż 60 dni od daty wpływu oferty,
  - maksymalny czas realizacji zamówienia
  - informacje na temat terminów i warunków płatności,
  - warunki gwarancji i czas reakcji serwisowej
- b) Oferty można składać do dnia 12 marca 20201 r. w siedzibie Zamawiającego CZĘSTOBET Sp. z o.o. ul. Bór 182/196 42-202 Częstochowa oraz posiadać oznaczenie: „Oferta na Zapytanie ofertowe nr 1/2021/ RPO WSL”
- d) Ofertę należy dostarczyć w zamkniętej kopercie (w przypadku składania oferty w formie papierowej).
- e) Dopuszcza się złożenie oferty drogą mailową. W takim przypadku oferent powinien ją przesłać w terminie wskazanym w punkcie b) na adres: [b.kawecki@czestobet.pl](mailto:b.kawecki@czestobet.pl) lub za pomocą platformy Baza Konkurencyjności.
- f) Do oferty należy dołączyć podpisane oświadczenia stanowiące Załącznik nr 2
- g) Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.



h) Oferty złożone po terminie nie będą podlegać ocenie. Za termin złożenia oferty przyjmuje się datę i godzinę jej wpływu do siedziby firmy bądź na jej adres mailowy lub w Bazie konkurencyjności

i) Oferty zostaną otwarte komisyjnie w dniu: 13 marca 2021r.

Braki formalne oferty oraz oczywiste omyłki będą mogły podlegać uzupełnieniu/wyjaśnieniu.

a) o możliwości uzupełnienia oferty Zamawiający poinformuje Oferenta drogą mailową po upływie terminu składania ofert. W przesłanym mailu Oferent zostanie poinformowany o terminie złożenia uzupełnień/wyjaśnień. Termin ten nie będzie jednak dłuższy niż 2 dni robocze liczone od dnia następnego po dniu wysłania wiadomości. Uzupełnienia złożone po wyznaczonym terminie nie będą brane pod uwagę w ostatecznym wyborze Oferenta.

b) zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie i rachunkowe.

#### **8. DO ZAPYTANIA DOŁĄCZONO:**

**Załącznik nr 2: WZÓR OŚWIADCZENIA O BRAKU POWIĄZAŃ OFERENTA Z ZAMAWIAJĄCYM.**

**Załącznik nr 3: Specyfikacja\_ Węzeł betoniarski**

Częstochowa, dnia 05.02.2021r.

PREZES ZARZADU  
  
Bartłomiej Kaweckl

**CZĘSTOBET Sp. z o.o.**  
ul. Bór 182/196  
42-202 CZĘSTOCHOWA  
tel./fax 34 366 10 84 ①  
NIP 5732841486, Regon 242883986





**CZĘSTOBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**  
ul. Bór 182/196  
42-202 Częstochowa

**Regionalny Program Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020**

**Działanie 3.2 „Innowacje w MŚP**

**Tytuł projektu: „Rozwój firmy poprzez wdrożenie innowacyjnych procesów i produktów dzięki uruchomieniu zakładu produkcji specjalistycznego betonu o precyzyjnie określonej konsystencji w klasach S1 do S5 wraz z klasami pośrednimi”**

**Specyfikacja wydatku WYD003 Węzeł betoniarski -montaż wraz z uruchomieniem. Zabudowa węzła z płyty warstwowej.**

Węzeł betoniarski, mieszalnik dwuwałowy o pojemności od 2,5-3 m<sup>3</sup> gotowego zaroby mieszanki, z 4-5 silosami na spoiwo każdy po 120 t, wyposażony w 5-6 zasobników na kruszywo (30m<sup>3</sup> każdy), kruszywo naważane na taśmociągu i zrzucone do wózka skipowego.

Zasobnik na kruszywo 0-2 wyposażony w sondę wilgotności współpracującą z komputerem produkcji.

Mieszalnik wyposażony w mikrofalową sondę wilgotności mieszanki lub system rozpoznawania konsystencji na podstawie oporności łopat na wale mieszającym.

2 wagi chemii, ilość pomp chemii 6 szt.

Wysokociśnieniowa pompa wody. Pomieszczenie dla operatora oraz systemem komputerowego sterowania produkcją, wagi tensorowe wzorcowane.

Agregat ciśnieniowy. Specyfikacja: Rzędowy zasobnik na kruszywo 4-8 x 20 m<sup>3</sup> ( Pojemność nominalna ) (załadunek z dowolnej strony);

Waga kruszyw 0-6600 kg (Oparta na 4 tensometrach ważących) wyposażona w wibrator, dokładność ważenia 0,5-2%;

Przeñośnik taśmowy kruszywa zintegrowany z wagą kruszyw;

Kosz zasypowy kruszyw + wciągarka skipu (Skip działa jako zasobnik buforowy dla mieszalnika, 2 prędkości pracy);

Mieszalnik Dwuwałowy 4500/3000 l ( 3 m<sup>3</sup> gotowego betonu/zarówb );

Waga cementu 0-1600 kg (Oparta na 3 tensometrach ważących) wyposażona w wibrator, dokładność ważenia 0,5-1%;

Waga wody 0-900 kg (galwanizowana) (Oparta na 1 tensometrze ważącym) Dokładność ważenia 0,5-1%;

Waga dodatków chemicznych 2-4 x 25 l (galwanizowana, oparta na tensometrze ważącym, 2-8 pompy chemii dla każdego rodzaju dodatku) dokładność ważenia 0,5-1%;

Sprężarka powietrza;

Konstrukcja wsporna ( wyładunek betonu na wysokości 4m, drabinki, podesty do konserwacji i serwisowania zgodne z BHP );

Elektroniczny system ważący zgodny z międzynarodowym OIML

I panel kontrolny.

Główne komponenty panelu sterowania. Automatyczna kontrola

betoniarni składająca się z sterowników logicznych oraz panelu dotykowego PLC. Przyciski.;

Panel sterowania PLC oparty na sterowniku przemysłowym + dotykowy ekran sterowania;

Klimatyzowana kabina operatora zintegrowana z konstrukcją węzła;

Automatyczny System Produkcji Betonu + system komputerowy

PREZES ZARZĄDU  
Bartłomiej Kawecki

22" płaski monitor LCD, komputer, dedykowany software , drukarka, ups, kable komputerowe;  
Sonda pomiaru wilgotności do pomiaru wilgotności kruszywa dla 1 komory; sonda pomiaru wilgotności i temperatury mieszanki betonowej w mieszalniku;  
Kraty przesiewowe na zasobnikach kruszyw;  
Podajnik ślimakowy (Ø273, Ø323) (4szt) ;  
4 silosy o pojemności 100 t; Filtr do silosa (4szt.) ;  
System monitoringu poziomu kruszywa w zasobnikach kruszyw (kamery, monitor w sterówce);

PREZES ZARZĄDU

Barłomiej Kawecki

**CZĘSTOBET Sp. z o.o.**

ul. Bór 182/196

42-202 CZĘSTOCHOWA

tel./fax 34 366 10 84 ①

NIP 5732841486, Regon 242883986